

Tecnologie e Processi Innovativi per la Sostenibilità Ambientale degli Impianti di Combustione

13 Aprile 2011 • Aula Maggiore FAST • P.le Morandi, 2 • Milano



Sezione Lombardia

www.atilombardia.overweb.it



www.megaliafoundation.it

Presentazione

Il Convegno si propone l'obiettivo di riprendere i temi trattati nell'incontro su "Processi di combustione: Tecnologie innovative per la compatibilità ambientale" tenutosi nel mese di Marzo 2009 con aggiornamenti ed approfondimenti sia dal punto di vista applicativo che della ricerca.

In questa giornata si approfondirà il modo in cui può essere possibile, dal punto di vista tecnico, soddisfare le richieste di normative sempre più stringenti in termini di inquinamento e di emissioni senza gravare in modo eccessivo sulle risorse finanziarie del settore produttivo.

L'incontro si svolge con la presentazione in quattro sessioni di memorie che discuteranno il tema delle tecnologie per l'abbattimento delle emissioni, dell'impiantistica, della gestione degli impianti e della selezione dei materiali per una migliore sostenibilità ambientale.

I dibattiti previsti al termine di ogni Sessione costituiscono per i partecipanti un momento di approfondimento dei temi trattati.

Si ringrazia:



GEORG FISCHER
PIPING SYSTEMS



ISAB Energy Services



Associazioni Aderenti





13 Aprile 2011

- 8.30 Registrazione partecipanti
9.00 Indirizzo di saluto e Presentazione Convegno
Adolfo E. Labi, Presidente Fondazione Megalia
L. Bressan, Presidente Ass. Termotecnica Italiana
9.10 *"La normativa e la sua influenza"*
G. Riva, Università Politecnica delle Marche - CTI
9.30 *"L'evoluzione del concetto di inquinamento atmosferico e sua influenza sulla normativa e le misure di prevenzione"*
G. Fumarola, Vice Presidente IUAPPA e CSIA/ATI

Sessione 1

- Coordinatore: **G. Premoli**, GEORG FISCHER
10.00 *"Applying CFD to optimize furnaces co-firing Biomass and the impacts of co-firing Biomass on SCR"*
S. Bible, P. Ponzoni, FUELTECH
10.30 *"Impianti termoelettrici di grande potenza: tecnologie e processi innovativi per la sostenibilità ambientale"*
G. Benelli, S. Malloggi, S. Pasini, ENEL
11.00 Pausa caffè

Sessione 2

- Coordinatore: **S. Malloggi**, ENEL
11.30 *"Applicazione dei nuovi bruciatori ad alto rendimento e bassissimo impatto ambientale: la soluzione vincente nella lotta alle emissioni della combustione industriale"*
A. Mattarini, EURISCA
12.00 *"La sostenibilità ambientale dei processi di combustione nella produzione di cemento"*
M. Giavazzi, P. Saccenti, BOLDROCCHI
12.30 *"GE Dry Low NOx (DLN) technologies for gas turbines using latest control techniques to improve emissions and flexibility"*
M. Cincotta, GENERAL ELECTRIC
13.00 *"Le strategie e obiettivi della Regione Lombardia nel controllo ambientale"*
A. Giudici, Dir. Sett. Aria e Agenti Fisici, ARPA Lombardia
13.30 Intervallo pranzo

Sessione 3

- Coordinatore: **P. Saccenti**, BOLDROCCHI
14.30 *"Tecnologia italiana nel carbon capture"*
O. Cannizzaro, P. Cavezzale, G. Di Vittorio, TERMOKIMIK
15.00 *"Progetto di alimentazione mista asfalto-olio di palma ad un impianto integrato di gassificazione e ciclo combinato"*
R. Sportiello, ISAB ENERGY SERVICES
15.30 *"La caldaia a letto fluido circolante per la riduzione delle emissioni di CO2"*
P. Cotone, FOSTER WHEELER ITALIANA, Power Division
16.00 *"L'esperienza del VeLoNOx™: come soddisfare i requisiti ambientali più severi nel caso di turbine a gas heavy duty"*
F. Bonzani, C. Piana, F. Rosatelli, D. Zito, ANSALDO ENERGIA

Sessione 4

- Coordinatore: **L. Bressan**, ASSOCIAZIONE TERMOTECNICA ITALIANA
16.30 *"Sistemi di tubazioni termoplastiche a doppio contenimento per la veicolazione sicura degli ausiliari chimici"*
G. Premoli, GEORG FISCHER
17.00 *"Outokumpu - Special Stainless Steels for Flue Gas Cleaning (FGC) and Carbon Capture and Storage (CCS)"*
E. Casiraghi, OUTOKUMPU,
J. Augustsson, P. Vangeli, OUTOKUMPU Stainless AB, Sweden
17.30 Chiusura Lavori

Segreteria Organizzativa:

ATI-Sezione Lombardia
20121 Milano - Piazza Morandi, 2
Tel. 02 784989 - Fax 02 76009442
e.mail: **atilombardia@ati2000.it**

Sig.ra Ivana Marin

Cognome _____

Nome _____

Ente/Società di appartenenza _____

Indirizzo _____

Cap _____ Città _____

Tel. _____

Fax _____

e-mail _____

Data _____

Firma _____

Ai sensi della legge 196/03 acconsento al trattamento dei dati da me forniti per essere aggiornato sulle iniziative ATI/Fondazione Megalia sì no

Firma _____

Quota di Partecipazione: (IVA esente)
Soci ATI: 75 € - Altri 120 € (comprensiva di colazione di lavoro e atti del convegno)
Studenti: 30 € (solo atti e fino al raggiungimento del numero)

Il pagamento dovrà essere effettuato a:
ATI Sezione Lombardia presso
Banca Prossima - Via Manzoni Ang. Via Verdi - 20121 Milano
IBAN IT 10 Q 03359 016001 00000010353

Causale: Innotec 2011
Nome del Partecipante _____

Le iscrizioni - con copia ordine di bonifico - si accettano entro l'8.4.2011. Eventuali rinunce - sempre inviate per iscritto - dopo tale data non daranno diritto a rimborso.